

Inhalt

| | | |
|----------|--|-----------|
| 1 | „Geheimwaffe“ Lean Management | 1 |
| 1.1 | Historie | 3 |
| 1.2 | Weg zum Erfolg | 8 |
| 1.3 | Über das Buch | 11 |
| 2 | Die Lean-Philosophie – der Schlüssel zum Verständnis des Erfolges | 13 |
| 2.1 | Aus Problemen und Fehlern lernen | 13 |
| 2.2 | Verschwendungen vermeiden | 17 |
| 2.3 | Ursachen auf den Grund gehen | 19 |
| 2.4 | Veränderungen meistern | 21 |
| 2.5 | Werkzeuge als Mittel zum Zweck einsetzen | 28 |
| 2.6 | Sichtbare und nicht sichtbare Elemente beachten | 32 |
| 2.7 | Teamarbeit umsetzen und Workshops durchführen | 34 |
| 3 | Die richtigen Strategien und Ziele für das Unternehmen definieren | 37 |
| 3.1 | Die Vision des Unternehmens | 37 |
| 3.2 | Hoshin Kanri – Policy Deployment | 48 |
| 3.3 | Produktionssystem – Operations System | 56 |
| 3.4 | Lean & Green | 62 |

| | | |
|----------|---|------------|
| 4 | Die Lean-Initiative mit Methoden und Kennzahlen umsetzen | 67 |
| 4.1 | Plan, Do, Check, Act (PDCA) | 67 |
| 4.2 | Der A3-Report | 74 |
| 4.3 | Der 8D-Report | 80 |
| 4.4 | Standard | 84 |
| 4.5 | Ziele und Key Performance Indicators (KPIs) | 86 |
| 4.6 | Genchi Genbutsu und Gemba | 92 |
| 4.7 | Hansei | 95 |
| 4.8 | Sieben statistische Werkzeuge..... | 97 |
| 4.9 | M7 – sieben Managementwerkzeuge..... | 108 |
| 4.10 | 6-W-Hinterfragetechnik..... | 117 |
| 4.11 | OPL (One Point Lesson)..... | 120 |
| 4.12 | Agiles Aufgabenmanagement | 123 |
| 5 | Die Lean-Management-Werkzeuge richtig einsetzen | 127 |
| 5.1 | Wertstromanalyse (Value Stream Mapping)..... | 127 |
| 5.2 | Wertzuwachskurve..... | 140 |
| 5.3 | 5S/5A..... | 144 |
| 5.4 | Zoning | 155 |
| 5.5 | Visual Management – visuelles Management | 162 |
| 5.6 | Andon und Jidoka – First Defect Stop..... | 170 |
| 5.7 | Total Productive Maintenance (TPM)..... | 177 |
| 5.8 | U-Zellen-Design und Flexible Manpower Line..... | 193 |
| 5.9 | Chaku-Chaku-Zelle | 201 |
| 5.10 | Cardboard Engineering..... | 204 |
| 5.11 | Minimum Technical Solution (MTS)..... | 210 |
| 5.12 | Single Minute Exchange of Die (SMED)..... | 216 |
| 5.13 | KVP – internes Verbesserungsvorschlagswesen | 221 |
| 5.14 | Kaizen und Kaizen-Workshops | 228 |
| 5.15 | Poka Yoke – Fehler verhindern | 237 |
| 5.16 | Fehlermöglichkeits- und -einflussanalyse (FMEA) | 242 |
| 5.17 | Total Quality Management (TQM)..... | 249 |
| 5.18 | Six Sigma..... | 257 |

| | | |
|----------|---|------------|
| 6 | Mit dem Pull-Prinzip zu einem synchronisierten Wertstrom | 265 |
| 6.1 | Heijunka Board/Levelling Board. | 272 |
| 6.2 | Milk Run | 278 |
| 6.3 | Supermarkt. | 289 |
| 6.4 | Small Train | 307 |
| 6.5 | Frontal Loading | 313 |
| 6.6 | Shop Stock. | 318 |
| 6.7 | Kanban-Karte. | 327 |
| 6.8 | Truck Preparation Area (TPA) | 332 |
| 7 | Die Lean-Organisation im Unternehmen einführen und etablieren | 341 |
| 7.1 | Erfolgsfaktoren der Lean-Implementierung im Unternehmen | 341 |
| 7.2 | Lean Management im Unternehmen einführen | 351 |
| 7.3 | Dauerhafte Etablierung von Lean Management im Unternehmen | 363 |
| 7.4 | Schlüsselemente einer Organisation in einem Lean-Management-Unternehmen | 367 |
| 8 | Personal Commitment | 375 |
| | Die Autoren | 379 |
| | Dank | 381 |
| | Literaturverzeichnis | 383 |
| | Index | 385 |