

Inhalt

Vorwort.....	V
□ Einführung.....	1
Erwin Bürkle	
1.1 Marktentwicklung, Anwendungsbereiche und Anforderungen	1
1.2 Die Tücken liegen im Detail.....	3
1.3 Jede Reinraumproduktion ist anders.....	4
□ Grundlagen der Reinraumtechnik	7
Peter Karlinger	
2.1 Wichtige Begriffe	7
2.1.1 Definition Reinraumtechnik	7
2.1.2 Definition Verunreinigung.....	8
2.1.3 Einteilung der Partikel in eine Größenordnung	9
2.1.4 Reinheit von Medien	10
2.1.5 Grenzwerte der Reinheit/Reinraumklassen	10
2.1.6 Einteilung in bakterielle Klassen.....	12
2.2 Aufbau reinraumtechnischer Anlagen	13
2.2.1 Luftfeuchte und Temperatur	15
2.2.2 Wirtschaftliche Gesichtspunkte	16
2.3 Qualifizierung und Validierungsmaßnahmen	16
2.4 Reinraumkonzepte	17
2.4.1 Konzept „Laminar-Flow-Box“ (LF-Box).....	17
2.4.2 Konzept „unkontrollierter Reinraum“	17
2.4.3 Konzept „horizontale, turbulenzarme Strömung“.....	18
2.4.4 Konzept „vertikale Laminarströmung“.....	19
2.4.5 Konzept „zweiseitige Strömung“	19
2.4.6 Konzept „Raum-in-Raum“	19

□	Stand der Normungstechnik in der Kunststoff-Reinraumtechnik.....	21
	Horst Weißsieker	
3.1	Reinraumtechnik – Richtlinien.....	23
3.2	Kunststofftechnik in der Pharmazie.....	27
3.2.1	Primärverpackungen für Arzneimittel – Besondere Anforderungen für die Anwendung von ISO 9001:2000 entsprechend der Guten Herstellungspraxis (GMP) DIN EN ISO 15378:2007.....	28
3.3	Werkstoffe und Gegenstände in Kontakt mit Lebensmitteln/ Kunststoffen.....	29
3.4	Medizintechnik.....	31
3.4.1	Biologische Beurteilung von Medizinprodukten.....	33
3.5	Verwendung von Kunststoffen im Reinraum.....	43
□	Die Reinraumzelle.....	45
	Martin Jungbluth, Max Petek	
4.1	Planung einer Reinraumproduktion.....	45
4.1.1	Festlegung der Reinraumklasse.....	45
4.1.2	Raumbedarf.....	47
4.1.3	Standortwahl – Allgemeine Gebäudeanforderungen.....	49
4.1.4	Brandschutz.....	53
4.1.5	Fluchtwege.....	54
4.2	Komponenten von Reinräumen.....	56
4.2.1	Die Reinraumhülle.....	56
4.2.1.1	Reinräume aus Maschinenbau-Systemprofilen.....	57
4.2.1.2	Reinräume aus GMP-konformen glatten Wandsystemen.....	58
4.2.1.3	Reinraumböden.....	66
4.2.2	Klima- und Lüftungstechnik.....	67
4.2.3	Schleusen.....	70
4.2.3.1	Personalschleusen.....	71
4.2.3.2	Materialschleusen.....	73
4.3	Energie- und Medienversorgung im Reinraum.....	76
□	Reinraumspezifische Modifikation von Kunststoffanlagen – Besonderheiten bei Kunststoffmaschinen.....	81
	Hans Wöbke	
5.1	Einführung.....	81
5.2	Reinheitsanforderungen.....	81
5.3	Dokumentationsanforderungen.....	82
5.4	Kontaminationsfaktoren.....	83
5.5	Ziele für den Maschinenkonstrukteur.....	84

5.5.1	Reduzierte Partikelemission	84
5.5.2	Lufttechnische Eignung	88
5.5.3	Reinigungsfähigkeit	94
5.5.4	Bedienungs- und Wartungsfähigkeit	96
5.6	Schlusswort zur elektrischen Maschine	98
□	Anlagentechnik: Förderung, Trocknung und Dosierung von Rohmaterial in Reinraumumgebung	99
	Christoph Lhota	
6.1	Einführung	99
6.2	Grundlagen	100
6.2.1	Zielsetzungen	100
6.2.2	Ausführungsgrundsätze	100
6.3	Materiallagerung	101
6.3.1	Gebindearten	101
6.3.2	Logistik	104
6.4	Anlagenkonzepte für Reinraumkonzept „Machine-Outside-Room“ ..	106
6.5	Anlagenkonzepte für Reinraumkonzept „Machine-Inside-Room“	109
6.6	Statische Aufladung	113
6.7	Flüssigsilikonverarbeitung	114
□	Automatisierung im Reinraum	117
	Christian Boos	
7.1	Grundlagen für Automationslösungen im Reinraum	117
7.1.1	Automatisieren ermöglicht wirtschaftliches Produzieren	117
7.1.2	Automatisieren im Reinraum ermöglicht ein „sauberes“ Produkt	118
7.1.2.1	Partikel verhindern	119
7.1.2.2	Partikel reduzieren	120
7.1.2.3	Partikel aktiv entfernen	122
7.1.2.4	Gute Reinigbarkeit	123
7.1.2.5	Reduzierter Zutritt zum Reinraum	124
7.1.3	Automatisierung im Reinraum verlangt die Beachtung regulativer Vorschriften	124
7.1.4	Automatisieren im Reinraum wird erfolgreich durch die optimale Vorbereitung aller Anlagenteile für den Produktionslauf	125
7.1.4.1	Debugging/Test	125
7.1.4.2	Abnahmen	125
7.1.4.3	Reinigung	125

7.1.5	Automatisierung im Reinraum erfordert intensive Zusammenarbeit mit Projektpartnern	126
7.1.6	Automatisierung im Reinraum gelingt mit qualifiziertem Personal.....	126
7.2	Handhabungsgeräte	127
7.2.1	3-Achs-Standardgeräte	127
7.2.2	Side-Entry-Entnahme	127
7.2.3	6-Achs-Roboter.....	129
7.2.4	Top-Entry mit Verfahr-Achse über der Spritzgießmaschine	130
7.3	Technologien zur Weiterverarbeitung im Automatisierungsprozess	130
7.3.1	Prüfen.....	130
7.3.2	Montieren	131
7.3.3	Schweißen.....	132
7.3.4	Bedrucken/ Kennzeichen	132
7.3.5	Beschichten/Lackieren	134
7.3.6	Verpacken/Konfektionieren	134
□	Sterilisation.....	137
	Michael Späth	
8.1	Einführung	137
8.2	Grundlagen	138
8.3	Sterilisationsverfahren	139
8.3.1	Dampfsterilisation bzw. Autoklavieren – Sterilisation mit feuchter Hitze	140
8.3.2	Gassterilisation mit Ethylenoxid (EO-Verfahren)	142
8.3.3	Gammastrahlensterilisation	143
8.4	Einfluss der Sterilisation auf die Materialeigenschaften	144
8.5	Zusammenfassung	147
□	Qualifizierung und Validierung.....	149
9.1	Einführung	149
	Hans Wöbbe	
9.2	Dokumentation und Qualitätssicherung im Reinraum	150
	Gertraud Rieger	
9.2.1	Einführung und regulatorisches Umfeld.....	150
9.2.2	Dokumentation und Qualitätssicherung im Reinraum	152
9.2.2.1	Dokumentations- und Qualitätsvorgaben für den Bereich Hygiene.....	154
9.2.2.2	Dokumentations- und Qualitätsvorgaben für Reinraumbetrieb und Technik	157

9.2.2.3	Dokumentations- und Qualitätsvorgaben für Qualifizierung und Validierung	163
9.2.3	Vergabe von Dienstleistungen an externe Partner	175
9.3	Qualifizierung von Spritzgießmaschinen und Automationssystemen	178
	Bernhard Korn	
9.3.1	Einführung	178
9.3.1.1	Zielsetzung	179
9.3.1.2	Verantwortlichkeiten und Organisation	179
9.3.2	Vorgehensweise bei der Qualifizierung	179
9.3.2.1	Definitionen und Aufbau	179
9.3.2.2	Masterqualifizierungsplan (MQP)	181
9.3.2.3	Beurteilung der Anlagensysteme	182
9.3.2.4	Durchführung der Qualifizierung	185
9.3.3	Qualitätserhaltende Maßnahmen	193
9.4	Personal und Personalhygiene	194
	Rudolf Hüster	
9.4.1	Allgemein	194
9.4.2	Kontamination	195
9.4.3	Der Begriff: Hygiene	197
9.4.4	Hygiene als praktizierter Personenschutz	197
9.4.4.1	Arbeitsplatz Reinraum	197
9.4.4.2	Reinraumkleidung	198
9.4.5	Hygiene als praktizierter Produktschutz	201
9.4.5.1	Human Dust	201
9.4.5.2	Kriterien für die Personalauswahl	208
9.4.5.3	Umkleiden – aufwendig aber effektiv	210
9.4.5.4	Verhalten im Reinraum	212
9.4.6	Schulung des Personals	213
9.4.7	Mikrobiologische Kontrollen	214
9.4.7.1	Bedeutung mikrobiologischer Kriterien für die Einstufung von Reinräumen	214
9.4.7.2	Berücksichtigung kritischer Faktoren bei der Planung mikrobiologischer Programme	214
9.4.7.3	Erstellung eines Monitoringplans	215
9.4.7.4	Festlegung mikrobiologischer Warn- und Aktionsgrenzen .	215
9.4.8	Methoden und Geräte für die Probennahme	216
□	Werkstoffe für Produkte unter Reinraumbedingungen	221
	Erwin Bürkle	
10.1	Einführung	221
10.2	Besonderheiten bei der Herstellung von Kunststoffen	225

10.3	Kunststoffe – Anwendungen und Anforderungen.....	228
10.4	Abbau von Polymeren durch biologische Einwirkungen.....	236
10.5	Biologische Angriffe auf Kunststoffe.....	236
10.6	Wirkung auf den Menschen (Physiologische Wirkung)	236
10.7	Gesetzliche Vorschriften – Regularien	237
□	Anwendungsbeispiele	239
11.1	Projektierung und Ausführung einer reinraumtechnischen Spritzgießlösung.....	239
	Torsten Mairose	
11.1.1	Einführung.....	239
11.1.2	Risikoanalyse und Qualifizierungsstrategie.....	241
11.1.3	Beschreibung des Reinraums	242
11.2	In Mold Decoration am Beispiel eines Blutzuckermessgeräts.....	243
	Marco Wacker	
11.2.1	Einführung in die In Mold Decoration Technologie	243
11.3	Bedeutung der Reinraumtechnik aus Sicht eines Medizintechnikunternehmens	248
	Oliver Grönlund	
11.3.1	Einführung/Ziel	248
11.3.2	Medizinprodukte.....	250
11.3.3	Pharmazieprodukte: Infusionslösungen	250
11.3.4	Herstellung, Befüllung und Versiegelung eines Infusionslösungscontainers	251
11.4	Reinraumtechnik bei Automobilverschiebungen	254
	Kevin Zirnsak	
11.4.1	Konzept: Produktionsverfahren für Dachsysteme.....	254
11.4.2	Herstellungsprozess unter Reinraumbedingungen	256
11.5	Gebäude- und Reinraumkonzepte für die Produktion mit hochautomatisierten Vertikal-Spritzgießmaschinen	259
	Kurt Eggmann, Markus Reichlin	
11.5.1	Einführung: Anforderungen	259
11.5.2	Bewertung verschiedener Konzepte	260
11.5.2.1	Reinraumphilosophien und Produktionskonzepte	261
11.5.3	Wirtschaftliche Aspekte.....	263
11.5.4	Entscheidung.....	264
11.5.5	Zusammenfassung.....	264
□	Ausblick	267
	Erwin Bürkle	

□ Abkürzungsverzeichnis	271
13.1 Normen und Regularien	271
13.2 Anlagenbau und Prozessabläufe	273
13.3 Kunststoffe und chemische Verbindungen	274
13.4 Verbände und Organisationen.....	275
13.5 Formelzeichen und Einheiten	276
13.6 Sonstiges	276
□ Übersicht der wichtigsten Informationen.....	277
14.1 Größe verschiedener Partikel	277
14.2 Einteilung der Reinraumklassen nach ISO 14644-1.....	278
14.3 Reinheitsklassen und Anwendungen	279
14.4 Einteilung der GMP – Klassen (Beispiel).....	280
14.5 Partikelquellen im Reinraum	281
14.6 Partikelquelle Mensch.....	282
14.7 Partikelemission von Menschen bei unterschiedlicher Bekleidung und Bewegung.....	283
14.8 Empfehlung für Reinraumbekleidungen in Abhängigkeit von der Reinraum-Klasse für mikrobiologisch überwachte Bereiche.....	283
14.9 VDI 2083 Richtlinienfamilie	286
14.10 VDI 2083 Reinraumtechnik (Cleanroom Technology)	286
14.11 EN ISO 14644 Richtlinienfamilie.....	288
14.12 ISO 14698 Biokontamination	288
14.13 Auswahl von medizinisch eingesetzten Kunststoffen und ihren Anwendungsgebieten.....	288
14.14 Einsatz von Kunststoffen in der Lebensmitteltechnik	294
14.15 Anforderungen an Vorgabe- und Nachweisdokumenten.....	295
14.16 Vorgabedokument.....	296
14.17 Inhalte eines Hygieneplans	296
14.18 Inhalte einer Risikoanalyse	298
14.19 Nachweis der Reinheitsklasse.....	298
14.20 Schulungen für Mitarbeiter im Reinraum	299
14.21 Logbuchdokumentation wichtiger Vorgänge	299
14.22 Dokumentation von Änderungen.....	300
14.23 FMEA-Tabelle	300
14.24 Qualifizierungsphasen	302
14.25 Sterilisationsverfahren	303
14.26 Sterilisationsbeständigkeit verschiedener Kunststoffe	304
14.27 Abtötungstemperaturen und Wirkdauer von Mikroorganismen.....	305

□ Autorenverzeichnis	307
15.1 Herausgeber	307
15.2 Mitverfasser	309
 Stichwortverzeichnis	 317